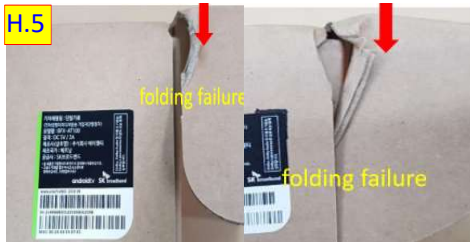


COMMUNICATION&NETWORK SOLUTION BUSINESS GROUP

STANDAR OPERATION PROCEDURE QUI ĐỊNH THAO TÁC CHẾ TẠO

Product Sản phẩm	OTT T99X171.00	No Số thứ tự	13/15	Staytion Công đoạn	Put product &Pack Box Đặt sản và gấp hộp	Equipment Thiết bị, dụng cụ	NA	Code Mã tài liệu	SOP-NV-AM422B2-04	Version Phiên bản	A	Page Trang	25/27
※ Work content Các bước thao tác 1. Take the product from the conveyor, Ensure that device label is sticked OK and must have rubber pad and Vinyl (PE bag). Lấy sản phẩm từ băng chuyền,kiểm tra Box label được dán đúng vị trí và chiều hướng. Kiểm tra không được thiếu miếng đệm trên Housing và túi bóng đựng sản. 2. Take the product put on the partition of box show as H.1. Pay attention have KC side is upward Lấy sản phẩm đặt lên vách ngăn trong Box; Chú ý, mặt có tem KC hướng lên trên. 3. Folding the Box OK as H.2, then put it on the conveyer Gập miệng hộp BOX lại như H.2. Sau đó đặt sản phẩm vào dây chuyền. ※ Notes Chú ý 1. Must wear clean ESD gloves, ESD strap while performing. Khi thao tác phải đeo găng tay tĩnh điện và vòng tĩnh điện. 2. Pay attention when operation need check have PE bag as H.4. Take the gift box visual inspect must not missing printings, blur... as H.3 and folding carefully to avoid broken as H.5, not complete as H.6. If detect error put in the NG box and inform line leader handle Chú ý, khi gấp hộp BOX phải kiểm tra ngoại quan không được thiếu túi bóng đựng sản như H.4, lấy hộp kiểm tra không được thiếu chữ in trên hộp, mờ kí tự,...như H.3 và chú ý gấp cẩn thận tránh bị rách như H.5, gấp không vào hết như H.6 Nếu phát hiện lỗi đặt riêng vào khu vực lỗi và thông báo chuyển trường xử lí 3. Pay attention, before start working must compare P/N , Specification... is the Chú ý, trước khi làm việc phải đối chiếu vật liệu (mã liệu, quy cách...) đúng với SOP quy định. 4. Pay attention must not scan wrong barcode Chú ý không được quét nhầm mã						※ 圖示 Hình minh họa H.1  H.2  H.3  H.4  H.5  H.6 							
												Standard time	23.5sec(CT=25sec)